

## Pressemitteilung

Brentwood Industries und die jüngst erworbene ENEXIO Water Technologies auf der Achema 2022, Messegelände Frankfurt am Main, 22. bis 26. August 2022, Halle 4, Stand D9

### Carbon Capture: Mit Kunststoff-Körpern das Klima schützen und Kosten senken



Strukturierte Polypropylen-Packungen „MASSdek“ (Bild: ENEXIO Water Technologies); Portrait von Jonathan Perry (Bild: Brentwood)

Hürth/Reading (Pennsylvania) - 2. August 2022 – In den kommenden Jahrzehnten werden fossile Energieträger weiterhin eine wichtige Rolle in Industrie und Energieversorgung spielen. Carbon Capture (CO<sub>2</sub>-Abscheidung) wird daher für viele Betriebe unumgänglich sein, um den Übergang in das Zero-Emission-Zeitalter zu gestalten. Auf die Investitionskosten für entsprechende Abscheideanlagen hat die Werkstoffwahl für die Einbauten der chemischen Abgaswäscher entscheidenden Einfluss.

Technologien zur nasschemischen CO<sub>2</sub>-Abscheidung wie die Amin-Wäsche oder die alkalische Wäsche nutzen bislang meist korrosionsbeständige Edelstahlpackungen. Die verwendeten strukturierten Packungen könnten aber zum Engpass werden, wenn Carbon Capture im großen Maßstab eingesetzt wird. Und die Stähle sind teuer: Rund ein Drittel der Kosten für eine CO<sub>2</sub>-Abscheideanlage entfallen auf die metallischen Packungen.

Hier bieten Thermoplaste wie Polypropylen (PP) ein erhebliches Einsparpotenzial. Zur direkten CO<sub>2</sub>-Abscheidung (Direct Air Carbon Capture, kurz DAC) mittels Absorption werden strukturierte Packungen aus Kunststoffen immer häufiger in Großanlagen eingesetzt.

Strukturierte PP-Packungen wie die für den Stoffaustausch optimierten „MASSdek“-Packungen erreichen vergleichbare Abscheidegrade wie metallische, kosten aber nur etwa die Hälfte. Die Packungen sind in einem weiten Temperaturbereich einsetzbar, widerstehen Umwelteinflüssen, sind resistent gegen die zur Abluftreinigung verwendeten Chemikalien und können brandhemmend ausgeführt werden. Polypropylen lässt sich außerdem leicht und hoch automatisiert verarbeiten. Bei einem steigenden Bedarf an Packungen könnten also schnell Fertigungskapazitäten aufgebaut werden. Ergänzend zu den Packungen sind Einbauelemente wie Tragroste, Tropfenabscheider und Flüssigkeitsverteiler in verschiedenen Werkstoffen und für unterschiedliche Einbausituationen erhältlich.

„Die Wahl von Kunststoff für die Stoffaustauschpackungen kann die Abscheidungskosten maßgeblich senken“, sagt Jonathan Perry, Director of Business Development Mass Transfer bei Brentwood Industries. „Wir freuen uns, mit

unseren strukturierten Packungen einen wesentlichen Beitrag zum Klimaschutz zu leisten und die finanziellen Auswirkungen auf Industrie und Gesellschaft gleichzeitig zu minimieren.“

----

Die druckfähigen Bilder der Meldung finden Sie hier in der [Mediendatenbank](#).

**Pressekontakt ENEXIO Water Technologies:**

Birte Micheels  
Marketing Manager Europe  
Telefon: +49 2233 39828-23  
Fax: +49 2233 39828-20  
[birte.micheels@enexio.com](mailto:birte.micheels@enexio.com)  
[www.ENEXIO-water-technologies.com](http://www.ENEXIO-water-technologies.com)

**Pressekontakt Brentwood:**

Ms. Aubrey Detterline  
Corporate Marketing Manager  
Phone: +1 610 347 8631  
[aubrey.detterline@brentwoodindustries.com](mailto:aubrey.detterline@brentwoodindustries.com)  
[www.brentwoodindustries.com](http://www.brentwoodindustries.com)

**PR Agentur:**

Press'n'Relations II GmbH  
Ralf Dunker  
Gräfstr. 66  
81241 München  
Telefon: +49 89 5404 722-11  
[du@press-n-relations.de](mailto:du@press-n-relations.de)  
[www.press-n-relations.com](http://www.press-n-relations.com)

**Über Brentwood und ENEXIO Water Technologies**

Brentwood Industries, Inc. ist ein Familienunternehmen mit Hauptsitz in den USA, das weltweit aktiv ist. Seit über 50 Jahren wendet Brentwood Kunststofftechnologien an, um einzigartige Kundenherausforderungen zu lösen, und pflegt eine Kultur der Innovation, des Unternehmertums und der Nachhaltigkeit.

Heute ist Brentwood branchenführend in der Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Kunststofflösungen für Kühltürme, Stoffaustausch, Medizintechnik, Wasseraufbereitung, Konsumgüter, Regenwassermanagement, Bauwesen und Batterieanwendungen.

Brentwood Industries erwarb ENEXIO Water Technologies im Januar 2022 und erweiterte damit die globale Präsenz des Unternehmens, fügte neue Kompetenzen hinzu und ermöglichte das Wachstum der bestehenden Produktlinien von Brentwood.

Weitere Informationen unter [www.brentwoodindustries.com](http://www.brentwoodindustries.com) und [www.enexio-water-technologies.com](http://www.enexio-water-technologies.com).

Bitte senden Sie uns bei Veröffentlichung ein Belegexemplar der veröffentlichten Beiträge für unser Archiv. Falls Sie keine Informationen mehr von ENEXIO Water Technologies erhalten möchten, senden Sie uns bitte eine E-Mail ([marketing@enexio-water-technologies.com](mailto:marketing@enexio-water-technologies.com)) oder kontaktieren Sie uns telefonisch (+49 2233 39828 25).